

MetaliQue

Indústria e Comércio de Máquinas

14
ANOS

A EXPERIÊNCIA QUE TRAZ A DIFERENÇA



MetaliQue

Indústria e Comércio de Máquinas Plasma CNC



Muito mais eficientes do que o tradicional CO2! Sem complicados espelhos e sem manutenção do laser, as máquinas de corte por fibra garantem vida útil superior e alta qualidade de corte em qualquer metal!



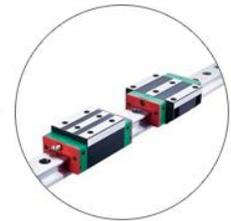
Cobre
Alumínio
Inox
Carbono
Latão
Galvanizado



Fusos de esferas alta precisão



Servo Motores AC sem escovas no eixo X



Guias lineares duplas

VANTAGENS DO LASER FIBRA:



- Em torno de 50% menor o custo de uso do que uma máquina CO2;
- Laser com vida útil estimada até 100.000 horas, muito melhor que as 20.000 horas do CO2.
- Menor manutenção pois não existem espelhos para alinhamento;
- Duplo sistema de refrigeração à água para maior vida útil do cabeçote de corte laser;
- Menor custo de uso de energia elétrica (em torno de 20-30% de um laser CO2).
- Não precisa de gases como CO2, Hélio, nitrogênio ou argônio para gerar o laser. Para cortar, apenas ar comprimido* e alguns processos O2 e N.

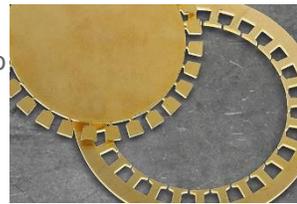


Cabeçote em Alumínio: Extrusado em uma única vez, sem usar solda ou parafusos dando rigidez, estabilidade e propriedades anti-vibração. Usinada perfeitamente, alinhada usando auto-colimadores a laser, vem ainda com um sistema de remoção de pó para garantir uma operação estável, eficiente e livre de interferência do ambiente.

Acionamento duplo: Dupla motorização, com fuso e guias lineares fazem a precisão desta máquina ser extrema e muito rápida para cortes precisos e detalhados



Cortes de alta precisão: Máquina fabricada com fusos de esferas e servo motores digitais, provendo precisão de até 0.02mm de repetibilidade, ideal para cortes finos e detalhados em inox, latão, ouro, prata, bronze para aplicações de joalheria e partes mecânicas de alta perfeição.



Programação automática de CAD / CAM com software de agrupamento automático com corte comum, micro junta e corte encadeado dão a máxima economia de material. Comunicação com sistema de controle diretamente **via WIFI ou USB**, podendo ser usado na mais nova Indústria 4.0 para gestão do chão de fábrica e o trabalho do CNC. Manutenção ou assistência remota é de série neste sistema.



NR12 adequada: Com sistema de interlock de portas, botão de emergência e vidro de proteção aprovado CE contra raios laser 1064-1080um, segue ainda com exaustão de fumaça embutida além dos exclusivos óculos de proteção integram este produto. Total proteção ao operador do CNC e pessoas ao redor do equipamento.

Proteção Aprovado CE

Acompanha ainda:



Lubrificação Automática



Exaustor de fumaça



Óculos de proteção



Chiller industrial



Servo Motores AC sem escovas



Válvulas de controle de gases digitais

Quais os benefícios de nosso controle CNC?

- 1- Software com agrupamento de peças automático para economia de chapa
- 2- Corte Encadeado para economia de tempo e consumíveis
- 3- Corte em Micro-junta para manter peças juntas
- 4- **Corte em linha comum**
- 5- Pré-piercing com 3 tipos selecionáveis
- 6- Deslocamento Frog-Jump para economia de tempo
- 7- Fast-Part: não eleva o eixo Z em cortes próximos
- 8- Precision Cut para furos pequenos
- 9- Corte em Fly-cut para altíssima velocidade em furos sequenciais
- 10- Controle Remoto por Wi-fi
- 11- Alinhamento automático de esquadro pelo CNC
- 12- Controle de potência dinâmica para cortes finos e detalhados
- 13- Gravação na peça de alta qualidade
- 14- Corte automático de chapas com película protetora
- 15- Paradas para refrigeração automática para chapas grossas com oxigenio
- 16- Simulação na tela e dry-cut

Parâmetros Técnicos:

Modelo: M1510 – fabricada sob supervisão e desenhos Metalique
Laser*: Fibra 1064nm IPG ou Raycus com até 100.000h de trabalho
Cabeçote Laser: Raytools
Foco Automático: Opcional sob consulta
Potência de laser: Até 1000W.
Controle de altura: Sim, capacitivo, integrado no CNC, alta sensibilidade calibração automática
Tamanho útil efetivo X, Y e Z*: 1500mm, 1000mm, 100mm
Peso: 1300KG aproximado
Tamanho geral: 2110mm (C) x 2160 (L) x 1630mm (H)
Precisão de posicionamento: +-0.03mm/m
Repetitividade: +-0.02mm
Velocidade máxima: 40m/min simultâneo
Aceleração máxima: 0,5G
Guias lineares: Hiwin, PMI ou ABBA ou equivalente de mesma qualidade
Motorização: Servo motores Yaskawa ou equivalentes de mesma qualidade eixos X, Y e Z
Redução: Francês Motoreducer ou equivalente de mesma qualidade com mais de 50000h uteis de trabalho sem manutenção
Tipo de proteção: Fechada
Troca de mesa automática: Não, integra sistema mecânico de auxílio.
Peso máximo na área de trabalho: 400KG
Modo de transmissão: Fuso de esferas
Consumo da máquina CNC : < 15KW com laser 1000W
Tensão de trabalho: 380V/50Hz/60Hz (versões em 220V disponíveis)
Sistema de refrigeração: Chiller duplo cabeçote laser e fonte de laser
Ambiente de trabalho: 5-40C, umidade menor que 60%
Tipos de gases auxiliares: Ar comprimido, Nitrogênio e oxigênio usando válvulas SMC Japonesas ou equivalentes
Pressão de trabalho: Nitrogênio e Ar comprimido: Min 5Bar max 25 Bar, Oxigênio min 0.3 BAR max 6Bar
Elétrica da máquina: Schneider, Siemens ou equivalentes
Sistema de exaustão: Sim, motor 3HP
Painel de controle elétrico: Integrado ao sistema, protegido.
Tipos de materiais*: Aço Inox, aço Carbono, galvanizado e metais ferrosos e não ferrosos.

Garantia: 1 ano para eletrônica e mecânica.

Software de controle: Au3tech, Cypcut ou equivalente

Sistema operacional: Windows 7 Pro

Controle remoto sem fio: Sim

Operação em rede Wifi: Sim

Suporte remoto online: Sim

Nesting automático: Sim

Corte comum: Sim

Corte micro-junta: Sim

Corte em ponte: Sim

Relatórios de corte: Sim

Fly-Cut: Sim com Scan automático

Frog Jump: Sim

Limpeza automática de gráficos: Sim

Laser ponto vermelho: Sim

Alinhamento automático de chapas: Sim, ponto vermelho

Corte de material com película: Sim, automático pelo CNC

Gravação no material: Sim, de 5 a 100% de potencia

Controle dinâmico de potência de laser: Sim

Controle de piercing: Sim, 3 estágios

Modo rápido entre peças: Sim, configurável até 150mm

Refrigeração entre cortes: Sim

Simulação na tela: Sim

Simulação real: Sim

Simulação de área de trabalho: Sim

Corte manual com laser: Sim

Controle de foco: Sim, integrado no CNC (automático opcional)

Controle automático velocidade vs potência: Sim

Controle automático velocidade vs frequência: Sim

Frequência de laser: 1 a 10000Hz

*Corte com Alumínio, cobre e latão também é perfeitamente possível, porém entre em contato para maiores detalhes.

*Corte com ar comprimido necessário alta pressão, consulte.

*Máquinas maiores de 3000x1500mm disponíveis, consulte.

Design e cores da máquina poderão ser alterados sem aviso prévio, porém sem alterações das características técnicas.

